Volgalon

KuibyshevAzot | DSM

Технологичные материалы.
Умные решения для различных применений.

Полиамид 6 серии PA6\G

Полиамид 6 серии PA6\G - это технологичный продукт, удовлетворяющий требованиям по качеству и эксплуатационным характеристикам в большинстве сфер общего применения, разработанный специально для российского рынка.

Квалифицированность

Полиамид 6 серии PA6\G соответствует требованиям большинства отраслей промышленности. Благодаря обширным техническим знаниям во всех областях применения полиамидов и использования вторичного полиамида со стабильными свойствами и качественными характеристиками, компания DSM может предложить потребителям высококачественный и технологичный конструкционный материал.

Подробное описание и наличие полиамида 6 серии PA6\G в РФ и СНГ в нашей базе данных по адресу www.volgalon.ru.

Марки армированного стеклом полиамида для литья под давлением
• Стандартный стеклонаполненный: 15-50% GF

Область применения

Автомобильная промышленность
• Под капотом
• Экстерьер
• Конструкционные детали
• Интерьер
• Автомобильные электрические компоненты

Электрика и электроника - компоненты
• Силовое распределительное оборудование
• Электрические приборы
• Соединительные разъемы
• Освещение

Бытовые приборы и изделия
• Газонокосилки и ручные инструменты
• Спортивные товары и принадлежности
• Фурнитура

Промышленность
• Механические изделия
• Изделия для нефтяной отрасли
• Изделия для железнодорожной отрасли
• Трубопроводная арматура

Переработка материала полиамида 6 серии PA6\G

Полиамид 6 серии PA6\G прост в обработке по сравнению с другими конструкционными пластмассами. Меньшая температура плавления полиамида 6 серии PA6\G 220°C (428°F) по сравнению с PA66 260°C (500°F) означает:
• Снижение затрат энергии
• Увеличение способов обработки
• Более высокая текучесть по сравнению с PA66 при тех же уставках температуры свыше 260°C (500°F)

Литье под давлением полиамида 6 серии PA6\G

Преимущества литья под давлением полиамида 6 серии PA6\G:
• Более высокая текучесть в сравнении с поликарбонатом.
• Более низкая чувствительность к влажности в процессе обработки, нежели у полиэфиров, отсутствие этапа предварительной осушки или осушка в небольшом объеме.
Быстрая кристаллизация и высокая температура деформации при нагреве обеспечивает короткий рабочий цикл.
• Низкие температуры инструментов, обычно возможно использование водяного охлаждения инструментов, особенно в отношении PA6.
• Высокая ударная прочность обеспечивает выемку из формы без повреждений.
• Простое окрашивание полиамида 6 серии PA6\G ввиду более низких температура технологического процесса по сравнению с PA66 (широкий диапазон красителей) и образование меньшего количества полос ввиду более высокой текучести.

Техническая спецификация

Volgalon

KuibyshevAzot | DSM

PA6\G6B

PA6-GF30

Композиционный материал на основе полиамида 6
армированный стекловолокном на 30%

Механические свойства	сухой	Единица	Стандарт
Прочность при разрыве	165	МПа	ГОСТ 11262
Удлинение при разрыве	4,8	%	ГОСТ 11262
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	230	МПа	ГОСТ 4648
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза (+23°C)	56	кДж/м^2	ГОСТ 4647

Прочие свойства	сухой	Единица	Стандарт
Плотность	1350	кг/м^3	ГОСТ 15139
Усадка при литье	0,2-0,4	%	ГОСТ 18616
Температура плавления	220	°C	ГОСТ 21553

Параметры переработки	Значение	Единица
Температура литья	260-280	°C
Температура формы	60-80	°C
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4-8	ч
Содержание влаги перед переработкой	‹ 0,15	%

Особые свойства и характеристики
Способы переработки — литье под давлением
Вид поставки — гранулы
Добавки — улучшающие съем изделия с пресс-формы

* Информация, содержащаяся в данной технической спецификации, носит справочный характер.

ООО «Волгалон Лтд»
445007, Тольятти, Новозаводская 6
тел. +7 8482 55-87-34
факс. +7 8482 55-87-33
www.volgalon.ru